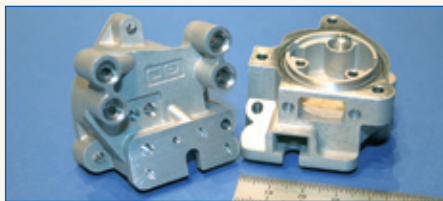


Produkte

- Präzisions-Feinguss im Wachs-aus-schmelzverfahren
- Wandstärken ab 0,2 mm
- Größe bis 190 x 160 x 160 mm
- Max. Länge 250 mm, wenn keine der übrigen Seiten länger als 100 mm ist
- Innen und außen können komplexe Details gegossen werden
- Oberflächengüte von 0,8 µm (RA)
- keine Entformungsschrägen
- Erhebliche Gewichtseinsparungen möglich
- Von 1.000 bis 500.000 Stück pro Jahr
- Toleranzen ±0,08 mm
- Toleranzen bei Wandstärken ab ±0,1 mm
- Mehrere Aluminiumlegierungen
- Mehrere Kupferlegierungen

Technik

- 18 CNC Maschinen zur Nachbearbeitung
- Eigene Entwicklung und Fertigung der Werkzeuge
- Werkzeugkörper aus Aluminium, bewegliche Teile aus Stahl oder Messing
- Kaum Werkzeugverschleiß, dadurch sehr lange Lebensdauer
- Günstige Werkzeugkosten.



Zertifikate & Qualität

- ISO 9001
- Kunden aus der Luftfahrt
- Ständige Überwachung der Maschinen
- Kontrolle des Endprodukts nach Kundenanforderung



MICRO METALSMITHS Ltd.

Kirkdale Road

Kirkbymoorside

North Yorkshire YO62 6PX

Großbritannien

Telefon: +44 1751 432355

Telefax: +44 1751 432061

<http://www.micrometalsmiths.co.uk>

Email: info@micrometalsmiths.com

Das Unternehmen

Gegründet 1964 unterhält Micro Metalsmiths Ltd. zwei Niederlassungen in North Yorkshire. Das Kerngeschäft von Micro Metalsmiths ist der Präzisions-Feinguss im „Lost-Wax-Verfahren“. So können mit Modellen aus verschiedenen Wachsen hochkomplexe Teile gefertigt werden.

Zusätzlich bietet Micro Metalsmiths die Weiterbearbeitung der Teile an.

Ein weiterer Geschäftsbereich von Micro Metalsmiths ist die Entwicklung von Komponenten für Hochfrequenztechnik. Diese Teile werden im Präzisions-Feinguss-Verfahren gefertigt, bearbeitet und montiert ausgeliefert.

